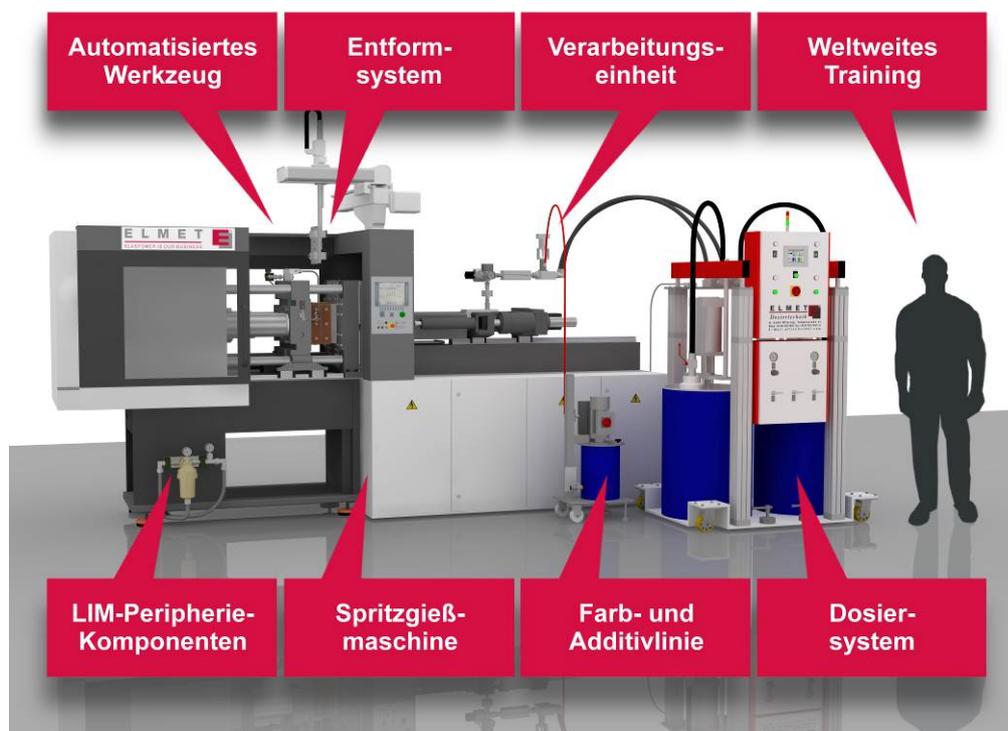


Pressemitteilung

ELMET auf der Fakuma 2014: One-Stop-Shop für Flüssigsilikon- Spritzgießer



Stand A5-5306



Als Spezialist für den gesamte Bereich des Flüssigsilikon-Spritzgießens liefert ELMET individuell konzipierte, schlüsselfertige Komplettsysteme und übernimmt damit die Verantwortung für das reibungslose Zusammenspiel aller Komponenten beim Kunden. Bild: © ELMET

Oftering/Österreich, September 2014 – Zur Fakuma 2014 präsentiert sich ELMET (www.elmet.com) als zentraler Ansprechpartner für alle Fragen im Bereich des Flüssigsilikon-Spritzgießens, der Kunden hilft, individuell optimierte Komplettsysteme zu konzipieren, der diese Anlagen dann als schlüsselfertige Einheit mit perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten liefert, vor Ort aufbaut und anfährt und der auch die Mitarbeiter seiner Kunden so schult, dass sie die Anlage mit hoher Effizienz betreiben und warten können. Bei dem Verarbeiter verbleibt lediglich die Verantwortung für die Bereitstellung der vereinbarten Infrastruktur.



Pressemitteilung

Dazu Geschäftsführer Kurt Manigatter: „Für den Kunden ist das Prinzip einfach: Er sagt uns, welches Produkt er in welcher Menge und in welcher Qualität herstellen möchte, und ELMET liefert die Anlage dafür – zum Fixpreis. Vor der Auslieferung bauen wir diese komplett in unserem Technikum auf und überzeugen uns unter realen Betriebsbedingungen vom reibungslosen Zusammenspiel aller Komponenten, der selbst hergestellten ebenso wie der zugekauften. Dadurch können wir die Installationszeiten vor Ort beim Kunden minimieren, so dass dessen Tagesabläufe nur geringfügig gestört sind. Dabei verfügen wir als global aktiver Systemlieferant für den gesamten Bereich der Spritzgießverarbeitung von Zweikomponenten-Flüssigsilikonkautschuken (LSR) über die umfangreiche Erfahrung und die Branchenkontakte, die uns und unseren Kunden die Sicherheit geben, dass unser One-Stop-Konzept aufgeht. Das nutzt nicht nur ‚alten Hasen‘, sondern erleichtert auch Newcomern den Einstieg in das Silikon-spritzgießen erheblich.“

Das Spektrum der Eigenprodukte von ELMET für solche Komplettanlagen reicht von vollautomatisierten, hochpräzisen Spritzgießwerkzeugen, die das Kerngeschäft des Unternehmens bilden, über höchst effiziente Mehrkomponenten-Dosiersysteme und elektronisch einstellbare Kaltkanal-Nadelverschlussdüsen bis zu Peripherieprodukten wie Rückstromsperrern, Tauchdüsen, Siebadapter, das Vakuum-Luft-System, die Kühlwasserversorgung usw. Dazu Manigatter: „Lediglich die Spritzgießmaschine kaufen wir zu, und hier arbeiten wir eng mit allen namhaften Herstellern zusammen. Dadurch können wir sehr flexibel auf die Wünsche unserer Kunden eingehen.“

Bei der Dosierung besteht die Wahl zwischen der Dosier-Pumpe TOP 1000 und dem umfangreich ausgestatteten Zweikomponenten-Dosier-System TOP 3000. Beide arbeiten pneumatisch und eignen sich für 20-l- sowie für 200-l-Gebinde. Ihre maximale Förderleistung beträgt 2,5 l/min, wobei sie bis zu 10 % Farbmittel zudosieren können. Das TOP1000 verbindet eine hohe Zuverlässigkeit im rauen Alltag mit einem attraktiven Preis und ist damit auf die Herstellung hochwertiger Teile für Standardanwendungen abgestimmt. Das TOP 3000, kann – je nach vorhandenem Platz – frontal oder seitlich beladbar ausgeführt werden. Sein patentierter, geschlossener Regelkreis ermöglicht eine konstante und dokumentierte Dosierpräzision und eine synchrone, nahezu vollständige Entleerung beider LSR-Gebinde. Seine Produktionsdaten lassen sich per USB-Schnittstelle entsprechend



Pressemitteilung

der Technischen Spezifikation (TS) 16949 dokumentieren. Ein optionaler LAN-Anschluss ermöglicht die Integration in bestehende Prozessleitsysteme. Bei Einsatz im Tandembetrieb entfallen Produktionsunterbrechungen beim Fasswechsel.

Die von ELMET hergestellten Kaltkanal-Nadelverschlussdüsen lassen sich elektronisch und somit reproduziergenau einstellen. Dadurch lässt sich – bei direkter Anspritzung – der Füllgrad jeder einzelnen Kavität im laufenden Spritzprozess optimieren. Die so gefundenen Datensätze können anschließend projektbezogen abgelegt und für Folgeaufträge gespeichert werden. Für zusätzliche Wirtschaftlichkeit sorgt der als Einsatz ausgeführte Dichtbereich der MAXI Düsenspitze, der im Bedarfsfall separat und damit kostengünstig ausgetauscht werden kann.

Der hauseigene Werkzeugbau ermöglicht individuell optimierte Ausführungen für Teile mit anspruchsvollen Geometrien ebenso wie für die kosteneffiziente Produktion in hohen Stückzahlen. Besondere Möglichkeiten eröffnen dabei zwei kürzlich vorgestellte Werkzeugkonzepte, von denen eines ist für den Einsatz von UV-vernietendem LSR in der 2K-Verarbeitung konzipiert ist, während das andere die Präzisionsfertigung von Kleinteilen mit Abmessungen unter 2 mm und Gewichten unter 1 mg bei Maßtoleranzen im Bereich von 10 µm ermöglicht.

Die **ELMET Elastomere Produktions- und Dienstleistungs GmbH**, Oftering/Österreich, ist ein 1996 gegründeter, international erfolgreicher Entwicklung und Herstellung von LSR-Dosiersystemen, vollautomatisierten Spritzgießwerkzeugen, Kaltkanal- Nadelverschlussystemen und schlüsselfertigen Anlagen für die Verarbeitung von Silikonen und Kautschuken. Gemeinsam mit der Vertriebs- und Serviceniederlassung ELMET North America beschäftigt das Unternehmen rund 150 Mitarbeiter.

Weitere Informationen:

Wolfgang Leitner, ELMET Elastomere Produktions- und Dienstleistungs GmbH
Tulpenstraße 21, A-4064 Oftering
Tel: +43 (0) 7221 / 745 77-19, Fax: -11
E-Mail: w.leitner@elmet.com

Redaktioneller Kontakt und Belegexemplare:

Dr. Jörg Wolters, Konsens PR GmbH & Co. KG
Hans-Kudlich-Straße 25, D-64823 Groß-Umstadt
Tel: +49 (0) 60 78/93 63-0, Fax: -20
E-Mail: joerg.wolters@konsens.de

Sie finden diese <u>Presseinformation in Deutsch und Englisch</u> als doc-Datei sowie das <u>Bild in druckfähiger Auflösung</u> zum Herunterladen unter www.konsens.de/elmet.html
--